

# testo 270 炸油品质检测仪

## 指示灯示意图



TPM(极性组分)读数  
TPM(极性组分)读数单位  
炸油炉温度读数



● 绿色背光灯亮起  
极性组分 (%TPM) < 20.0  
油品正常，继续使用



● 黄色背光灯亮起  
20.0 ≤ 极性组分 (%TPM) < 24.0  
油品即将超出标准  
请特别关注



● 红色背光灯亮起  
极性组分 (%TPM) ≥ 24.0  
油品超出标准  
立即更换新油

## 清洗与保养



每槽测量结束后，使用2张或  
2张以上的餐巾纸对折，轻轻  
按压吸干表面油渍，  
请勿来回刮擦



每日测量后和装箱前，在后区  
使用流动的热清水清洗探头并  
用餐巾纸吸干

## 更换电池



- 松开电池舱盖上的螺丝，打开电池舱。
- 从底座取下空电池，插入两节7号新电池。
- 关闭电池舱并用螺丝固定。

# 操作手册

(请严格执行以下测量过程与方法)

德图服务热线：400 882 7833 按3进入专线服务

## 每日测量过程



1. 将炸物取出，等待约5分钟以上，待油槽内无气泡冒出开始测量



2. 用手紧握检测仪的手柄，短按 $\odot$ 键开启仪器



3. 将探头垂直浸入至油槽中心位置的热油中，浸入深度在最小/最大标志间



4. 轻轻搅动探头后，等待直到显示屏上显示Auto Hold，仪器自动保持读数，显示颜色变亮



5. 在《每日食品安全检查表》中记录读数



6. 如需返回测量，短按[HOLD]键  
如需关机，长按 $\odot$ 键

## 测量注意事项



- 不得将仪器用作测量外的其他用途



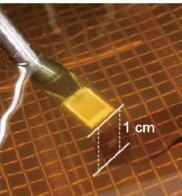
- 测量前保证探头干燥  
• 不得在未取出炸物的炉内进行测量  
• 不得在炸油仍有气泡冒出时进行测量  
• 请勿在炸油加热升温状态下测量



- 测量时间与测量频率根据公司的相关要求执行  
测量



- 测量需在热油中进行油温范围150~190°C (302~374°F)



- 测量时，探头与油槽缸壁、加热管、支架等的最小距离为1厘米



- 测量后，请勿接触高温探头，以防烫伤